



COMUNE di NUMANA

Provincia di Ancona

POLIZIA LOCALE

ORDINANZA

n. 102

data 21/07/2026

OGGETTO:

ANNULLAMENTO MERCATINO MARCELLI CAUSA ALLERTA METEO 21 LUGLIO 2026

FIRMATO

Il Responsabile del Servizio
BENIGNI ROBERTO

Documento prodotto in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art.20 del "Codice dell'amministrazione digitale" (D.Leg.vo 82/2005).

0000000001022026OD

Pagina 1 di 3



COMUNE di NUMANA

Provincia di Ancona

N. 102

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

VISTO lo svolgimento tutti i martedì e giovedì del Mercatino di via Litoranea a Marcelli per l'intera stagione estiva;

CONSIDERATO che appare indispensabile annullare tale svolgimento per la giornata di Martedì 21 luglio 2026 in considerazione dell'allerta Meteo Arancione per Temporali emanata dalla Regione Marche;

RITENUTO altresì altamente necessario consigliare a tutti i pubblici esercizi che hanno occupazioni del suolo pubblico con tavoli e sedie e relativi dehors di prestare particolare attenzione durante la giornata del 21 luglio 2026 per evitare che eventuali raffiche di vento possano portare a situazioni di pericolo per i clienti e la cittadinanza in generale;

VISTI gli art. 5 comma 3, art. 6 comma 4 lett f e art. 7 lett a del D.Lvo 285 del 30.04.1992 che conferiscono all'Ente proprietario della strada il potere per la regolamentazione della circolazione a mezzo di ordinanza;

RICHIAMATO il D.P.R. 16.12.1992 n 495 Regolamento di attuazione del N.C.d.S. e successive modifiche ed integrazioni;

VISTO il D.lgs n. 267 del 18.06.2000 ed in particolare gli art. 7 (che attribuisce all'Ente Locale la competenza regolamentare) e l'art. 107 (che trasferisce ai Dirigenti dell'Ente i poteri di gestione precedentemente attribuiti dal Sindaco);

VISTO il Provvedimento Sindacale n. 7007/2024 con il quale vengono attribuite le funzioni di Responsabilità Dirigenziale dell'Ente per il II^a Settore (Polizia Municipale) ai sensi artt. 107 e 109 TUEL; Ritenuto doversi quindi procedere ad ordinare il divieto di circolazione per l'intera durata dell'occupazione;

Visto il D.Lgs. 267/00 e succ. modifiche;

Visto lo statuto comunale;

ORDINA

Per le motivazioni sopra espresse che si hanno qui interamente per riportate:

Il Mercatino del Martedì del 21 luglio 2026 è annullato.

I titolari di tutti i pubblici esercizi che hanno occupazioni del suolo pubblico con tavoli e sedie e relativi dehors sono raccomandati di prestare particolare attenzione durante la giornata del 21 luglio 2026 per evitare che eventuali raffiche di vento possano portare a situazioni di pericolo per i clienti e la cittadinanza in generale.

La Polizia Locale è incaricata del rispetto della presente ordinanza.



COMUNE di NUMANA

Provincia di Ancona

Dalla Residenza Municipale lì 21 luglio 2026.

Il Responsabile del Servizio
POLIZIA LOCALE

BENIGNI ROBERTO

(Sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art. 21 del D.Lgs. N.82/2005 e ss.mm.)



COMUNE di NUMANA

Provincia di Ancona

POLIZIA LOCALE

ORDINANZA

n. 102

data 21/07/2026

OGGETTO:

ANNULLAMENTO MERCATINO MARCELLI CAUSA ALLERTA METEO 21 LUGLIO 2026

ATTESTATO DI INIZIO PUBBLICAZIONE

La presente ordinanza viene pubblicato all'Albo Pretorio informatico, accessibile al pubblico, di questo Comune per 15 giorni consecutivi, (art. 124, comma 1, D.Lgs. 267/2000).

Numana, 21/07/2026

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
BENIGNI ROBERTO

(Sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art. 21 del D.Lgs. N.82/2005 e ss.mm.)